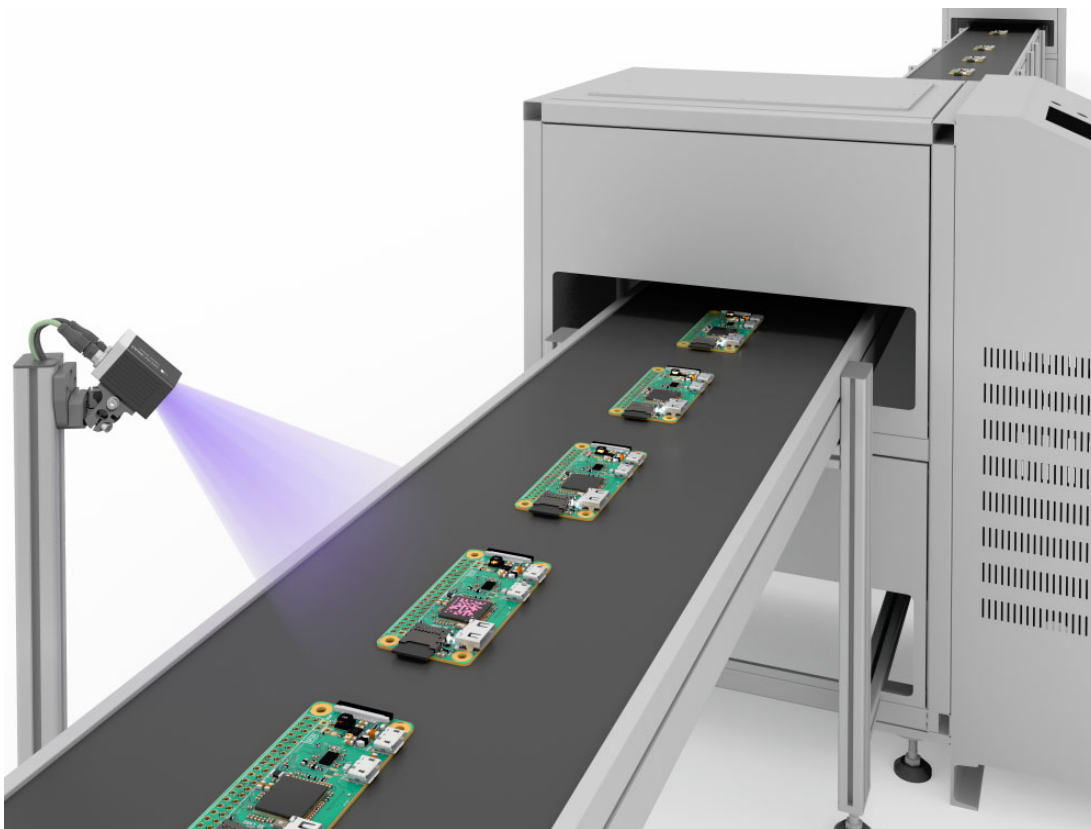


Eine Information der SensoPart Industriesensorik GmbH, Gottenheim bei Freiburg/Breisgau

Vision-Sensor macht Unsichtbares sichtbar

Der VISOR® UV von SensoPart mit integrierter UV-Beleuchtung kann für das menschliche Auge nicht sichtbare Markierungen, Aufschriften und Codes auswerten. Mit seinem großen Funktionsumfang ist das neue Mitglied der VISOR®-Produktfamilie einzigartig am Markt und erschließt vielfältige neue Anwendungen.



Der Effekt ist so ähnlich wie bei der bekannten „Zaubertinte“: Mit lumineszenten Substanzen, sogenannten Luminophoren, angereicherte Tinten, Lacke, Kreiden und Klebstoffe sind für das menschliche Auge unsichtbar. Sie leuchten erst auf, wenn man sie mit ultravioletter Licht bestrahlt, je nach Art der verwendeten Substanz in unterschiedlichen Farben. Dieses Phänomen kann man sich in Automatisierungsanwendungen zunutze machen, um verborgene, mit bloßem Auge nicht sichtbare Markierungen an Objekten auszuwerten – beispielsweise Kennzeichnungen nach absolvierten Qualitätsprüfungen, Versiegelungen von Schrauben mit lumineszentem Lack, unsichtbare Kleberaupen oder Datamatrix-Codes zur Produktidentifikation.

Der VISOR® UV ist der einzige Vision-Sensor mit integrierter UV-Beleuchtung am Markt, der zugleich sehr umfangreiche Bildverarbeitungsfunktionen bietet. Für die Auswertung der lumineszenten Markierungen stehen dem SensoPart-Anwender dieselben umfangreichen

Detektionswerkzeuge zur Verfügung, wie sie auch die klassischen Beleuchtungsvarianten (weiß, rot, infrarot) der VISOR®-Allround-Reihe bieten. Damit eröffnen sich vielfältige Applikationsmöglichkeiten in den Bereichen Objekterkennung, Vermessung, Robotik und Codelesung.

Die UV-Variante des VISOR® ist mit zwei verschiedenen Auflösungen (V20: 1440 x 1080 Pixel; V50: 2560 x 1936 Pixel) sowie wahlweise mit Monochrom- oder Farbchip erhältlich. Der Farbchip bietet die zusätzliche Möglichkeit, Bilder nach Farbkanälen zu filtern, um den Kontrast zwischen Markierung und Hintergrund und damit die Detektionssicherheit zu maximieren. Dies geschieht einfach durch eine Einstellung in der Sensorkonfiguration; separate Farbfilter werden entbehrlich und Applikationskosten eingespart. Auch mit dieser Filterfunktion kann der VISOR® UV eine Alleinstellung auf dem Markt beanspruchen.

© SensoPart Industriesensorik GmbH 2022, Gottenheim
Veröffentlichung frei bei Quellenangabe

Über SensoPart Industriesensorik GmbH

SensoPart entwickelt, produziert und vertreibt ein breites Spektrum an innovativen Sensoren für die Fabrikautomation. Den Schwerpunkt bilden optoelektronische Sensoren und kamerabasierte Vision-Sensoren, die in industriellen Anwendungen eingesetzt werden – z.B. zur Erkennung von Objekten oder Farben, zur Abstandsmessung, zum Codelesen oder in der Robotik. Die Entwicklung und die Produktion der Produkte erfolgt „Made in Germany“ an den Sitzen Gottenheim bei Freiburg und Wieden im südlichen Schwarzwald. Mit seinen vier Tochtergesellschaften und seinem Netz aus über 40 internationalen Vertriebspartnern ist SensoPart weltweit vertreten.

Seit der Gründung 1994 steht das Familienunternehmen für mittelständische Flexibilität sowie für innovative und leistungsfähige Produkte. Hierfür wurde SensoPart wiederholt ausgezeichnet, so zum Beispiel mit dem 1. Platz beim Automation Award und bereits mehrfach mit dem Deutschen Sensor-Applikationspreis.

Weitere Informationen zu SensoPart finden Sie unter <http://www.sensopart.com>.