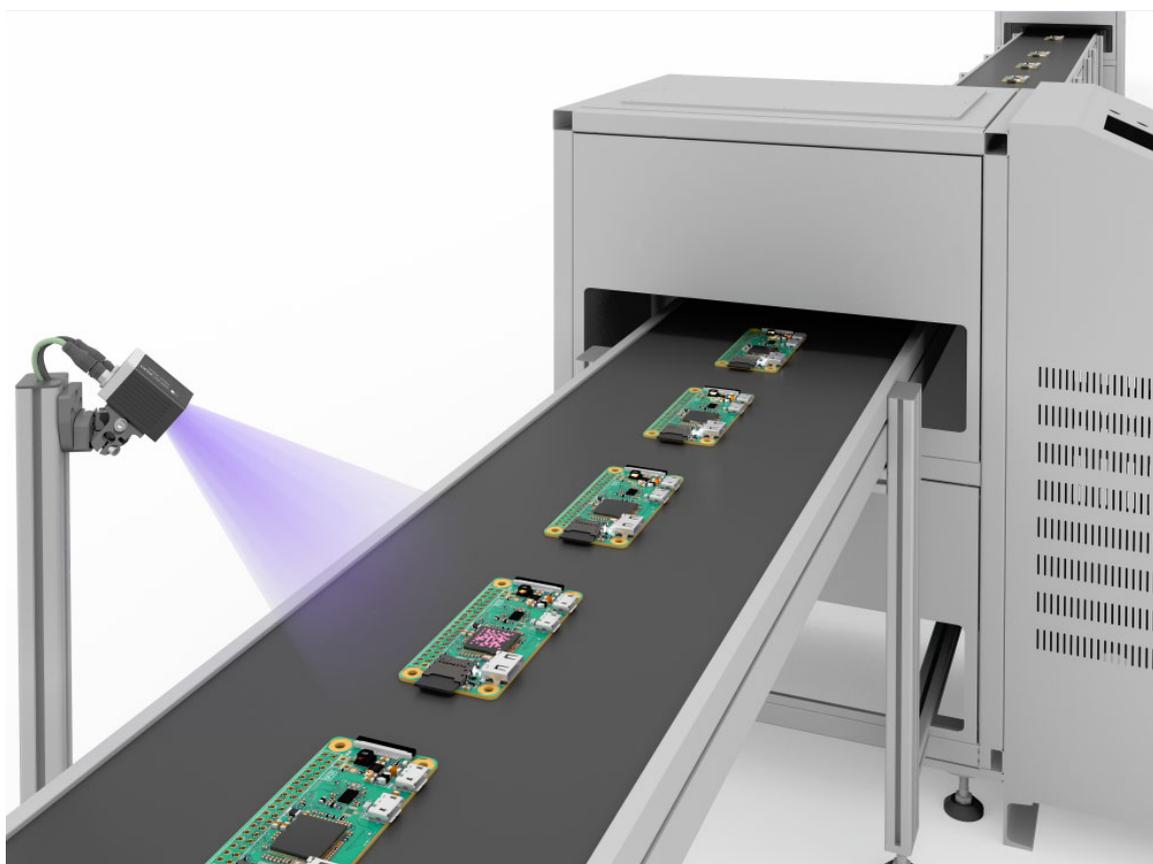


Une information de SensoPart Industriesensorik GmbH, Gottenheim près Freiburg/Breisgau, Allemagne

Le capteur de vision rend l'invisible visible

Le VISOR® UV de SensoPart avec éclairage UV intégré peut évaluer des marquages, des inscriptions et des codes invisibles à l'œil humain. Avec son grand nombre de fonctions, le nouveau membre de la famille de produits VISOR® est unique sur le marché et ouvre la voie à de nouvelles applications variées.



L'effet est similaire à celui de la célèbre "encre magique" : Les encres, vernis, craies et colles enrichis de substances luminescentes, appelées luminophores, sont invisibles à l'œil nu. Elles ne s'illuminent que lorsqu'elles sont exposées à la lumière ultraviolette, avec des couleurs différentes selon le type de substance utilisée. Ce phénomène peut être utilisé dans les applications d'automatisation pour évaluer les marquages cachés, invisibles à l'œil nu, sur les objets - par exemple les marquages après les contrôles de qualité, les scellements de vis avec une peinture luminescente, les cordons de colle invisibles ou les codes Datamatrix pour l'identification des produits.

Le VISOR® UV est le seul capteur de vision avec éclairage UV intégré sur le marché qui offre en même temps des fonctions de traitement d'image très complètes. Pour l'évaluation des marquages luminescents, l'utilisateur de SensoPart dispose des mêmes outils de détection étendus que ceux offerts par les variantes d'éclairage classiques (blanc, rouge, infrarouge) de la gamme VISOR® Allround. De nombreuses possibilités d'application s'ouvrent ainsi dans les domaines de la reconnaissance d'objets, de la mesure, de la robotique et de la lecture de codes.

La variante UV du VISOR® est disponible avec deux résolutions différentes (V20 : 1440 × 1080 pixels ; V50 : 2560 × 1936 pixels) ainsi que, au choix, avec une puce monochrome ou couleur. La puce couleur offre la possibilité supplémentaire de filtrer les images par canal de couleur afin de maximiser le contraste entre le marquage et l'arrière-plan et donc la fiabilité de la détection. Cela se fait simplement par un réglage dans la configuration du capteur ; des filtres de couleur séparés deviennent superflus et les coûts d'application sont économisés. Avec cette fonction de filtrage également, le VISOR® UV peut revendiquer une position unique sur le marché.

© SensoPart Industriesensorik GmbH 2022, Gottenheim

Publication libre avec mention de la source.

Sur SensoPart Industriesensorik GmbH

SensoPart développe, produit et vend une large gamme de capteurs innovants pour l'automatisation. L'axe essentiel est formé de capteurs optoélectroniques et de capteurs vision basés sur le système des caméras qui sont utilisés dans les applications industrielles – par exemple pour la reconnaissance d'objets ou de couleurs, pour la mesure de distance, pour la lecture de code ou dans le domaine de la robotique. Le développement et la production des capteurs est faite « Made in Germany » sur les sites de Gottenheim, près de Freiburg en Breisgau et à Wieden dans le sud de la Forêt Noire. Avec ses 4 filiales et un réseau de plus de 40 partenaires internationaux, SensoPart est présente dans le monde entier.

Depuis sa création en 1994, l'entreprise familiale est représentative d'une grande souplesse ainsi que de produits innovants et performants. Les nombreux prix décernés à SensoPart en sont la preuve, comme par exemple la première place décrochée pour les « Automation Award » et d'autres comme le Prix Allemand des Capteurs pour les applications.

Plus d'informations sous www.sensopart.com