

Eine Information der SensoPart Industriesensorik GmbH, Gottenheim bei Freiburg/Breisgau

Vision-Sensor mit fünf Megapixel Auflösung

Mit dem VISOR® V50 präsentiert SensoPart ein neues Mitglied seiner bewährten Vision-Sensorfamilie, welches ein Mehrfaches der Bildauflösung marktüblicher Vision-Sensoren bietet. Damit erfüllt der südbadische Sensorhersteller einen vielfach geäußerten Kundenwunsch.



Es ist ein großer Schritt: Im Vergleich zu SensoParts bisheriger Highend-Sensorreihe VISOR® V20 mit 1440 x 1080 Pixeln bietet die neue Baureihe VISOR® V50 mehr als die dreifache Auflösung: 2560 x 1936 Pixel. Damit erreichen die Sensoren eine Bildqualität, wie sie bisher nur bei erheblich teureren und technisch aufwändigeren Vision-Systemen verfügbar war; die Anwendungsmöglichkeiten der bedienungsfreudlichen Vision-Sensoren werden somit deutlich erweitert.

Über die Auswahl eines passenden C-Mount-Objektivs lassen sich Sichtbereich bzw. Arbeitsabstand flexibel an unterschiedlichste Anforderungen anpassen. Zum Beispiel ermöglicht ein enger Bildausschnitt die Erkennung kleinster Details in großer Entfernung, während in einem weiten Sichtfeld mehrere Merkmale eines Bauteils beziehungsweise verschiedene Bauteile

gleichzeitig erfasst werden können. In bestimmten Anwendungen ist es daher auch denkbar, bis zu vier Vision-Sensoren mit normaler Auflösung durch einen VISOR® V50 zu ersetzen und dadurch Kosten zu sparen.

Hohe Performance in kompakter Bauform

Die 5-Megapixel-Auflösung ist auf dem Markt der Vision-Sensoren einzigartig. Solche Auflösungen gab es bisher nur bei sogenannten Rolling-Shutter-Geräten, die ein Objekt Zeile für Zeile abtasten, nicht jedoch bei Global-Shutter-Sensoren, die das komplette Suchfeld mit einer einzigen Aufnahme erfassen. Das Global-Shutter-Konzept ist nicht nur schneller, sondern liefert in bestimmten Anwendungen auch bessere Ergebnisse – beispielsweise beim Lesen bewegter Barcodes, die bei einer Rolling-Shutter-Aufnahme verzerrt aufgenommen werden und so unter Umständen schlechter lesbar sind.

Wie von SensoParts bisherigen VISOR®-Serien V10 und V20 gewohnt gibt es den VISOR® V50 in verschiedenen, anwendungsspezifisch vorkonfigurierten Varianten: VISOR® Object, VISOR® Robotic, VISOR® Code Reader, VISOR® Solar und VISOR® Allround. Alle Sensorvarianten außer den Codelesern sind außerdem wahlweise mit Schwarzweiß- oder Farbchip erhältlich. Trotz der enormen Steigerung der Performance wurde die kompakte äußere Form der bisherigen VISOR®-Reihen unverändert beibehalten, ebenso die einfache, intuitive Konfiguration und Bedienung. Auch das vorhandene Zubehör kann mit dem VISOR® V50 weiterverwendet werden; hinzu kommen lediglich zur neuen Sensorreihe passende C-Mount-Objektive, mit denen sich das deutlich gesteigerte Auflösungsvermögen optimal nutzen lässt.

© SensoPart Industriesensorik GmbH 2020, Gottenheim
Veröffentlichung frei bei Quellenangabe

Über SensoPart Industriesensorik GmbH

SensoPart entwickelt, produziert und vertreibt ein breites Spektrum an innovativen Sensoren für die Fabrikautomation. Den Schwerpunkt bilden optoelektronische Sensoren und kamerabasierte Vision-Sensoren, die in industriellen Anwendungen eingesetzt werden – z.B. zur Erkennung von Objekten oder Farben, zur Abstandsmessung, zum Codelesen oder in der Robotik. Die Entwicklung und die Produktion der Produkte erfolgt „Made in Germany“ an den Sitzen Gottenheim bei Freiburg und Wieden im südlichen Schwarzwald. Mit seinen vier Tochtergesellschaften und seinem Netz aus über 40 internationalen Vertriebspartnern ist SensoPart weltweit vertreten.

Seit der Gründung 1994 steht das Familienunternehmen für mittelständische Flexibilität sowie für innovative und leistungsfähige Produkte. Hierfür wurde SensoPart wiederholt ausgezeichnet, so zum Beispiel mit dem 1. Platz beim Automation Award und bereits mehrfach mit dem Deutschen Sensor-Applikationspreis.

Weitere Informationen zu SensoPart finden Sie unter <http://www.sensopart.com>.