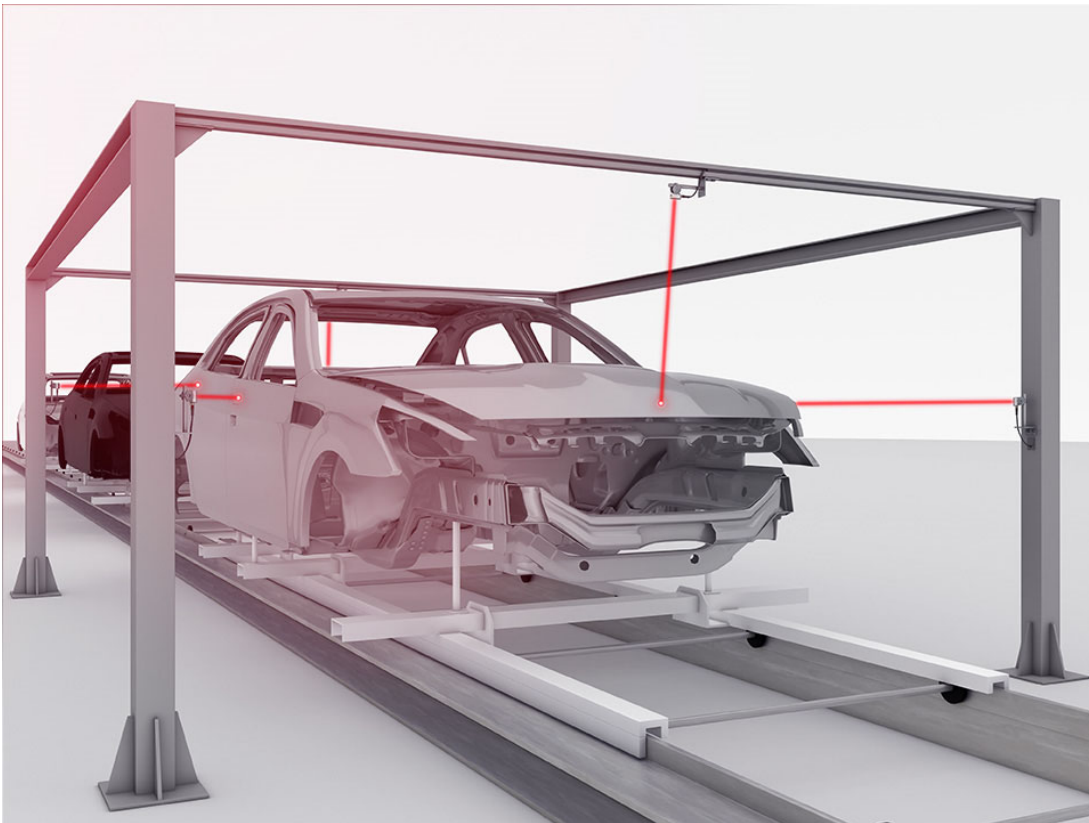


Eine Information der SensoPart Industriesensorik GmbH, Gottenheim bei Freiburg/Breisgau

## Hohe Reichweite in kompaktem Gehäuse

Gottenheim, September 2022 – Er ist nur so hoch wie eine Streichholzschachtel, hat es aber in sich: Der mit sichtbarem Rotlicht arbeitende Lichtlaufzeitsensor FT 25-RLHP von SensoPart detektiert selbst kleinste Objekte in bis zu 1,5 Metern Entfernung.



Lichtlaufzeitsensoren bewältigen erheblich höhere Distanzen als übliche Triangulations-Lichttaster. Zugleich bieten sie eine sehr hohe Detektionssicherheit, unabhängig von Form, Farbe und Oberflächenbeschaffenheit des Tastguts. Auch bei kritischen Hintergründen wie z.B. Reflektorwesten, Signallampen oder reflektierende Metallstreben liefert das Lichtlaufzeitverfahren, auch Time-of-Flight-Technologie genannt, stets ein eindeutiges Empfängersignal.

SensoPart ist es nun gelungen, dieses optisch aufwändige Messverfahren in einem platzsparenden Miniaturgehäuse (Abmessungen 34 x 20 x 12 mm) unterzubringen. Somit kann der Sensor

spielend einfach in Anlagen mit beengten Platzverhältnissen integriert werden. Sein gut erkennbarer Lichtfleck ist sehr klein und präzise, was die Ausrichtung des Sensors in der Anwendung wesentlich vereinfacht. Die Laserklasse 1 erlaubt dabei einen Betrieb ohne Schutzmaßnahmen.

Trotz seiner hohen Reichweite von 1500 mm arbeitet der Sensor sehr präzise. Dank minimaler Hysterese detektiert er selbst kleinste Objekte mit sehr guter Wiederholgenauigkeit. Über einen – per Taste aktivierbaren – Fenstermodus ist außerdem eine Bereichsüberwachung möglich: Nicht relevante Entfernungsbereiche lassen sich ausblenden, beispielsweise der Vorder- und Hintergrund eines Förderbandes.

Sehr schnelle oder sehr präzise Applikationen stellen für den Sensor keine Herausforderung dar. Per Taste kann der Kunde kurzerhand die Schaltfrequenz, mit welcher der Sensor arbeiten soll, einstellen.

Neben einem digitalen Schaltausgang verfügt der FT 25-RLHP über eine IO-Link-Schnittstelle der neuesten, zukunftssicheren Spezifikation 1.1.3. und dem aktuellsten Smart-Sensor-Profil.

## Großes Einsatzspektrum

Mit diesen Eigenschaften ist der FT 25-RLHP ein echter Allrounder, der quer durch alle Industriebranchen Anwendung finden kann – vor allem dann, wenn es auf die Kombination von hoher Reichweite und sicherer Detektion ankommt. Typische Beispiele sind die Anwesenheitskontrolle von Kisten und Trays bei der Entnahme aus einem Hochregallager, die Positionskontrolle von Bauteilen in Montageprozessen oder zur Materialflussteuerung, z.B. in der Automobilindustrie oder erweiterte Absicherungsprüfungen von selbstfahrenden Fahrzeugen. SensoParts neuer Miniatur-Lichtlaufzeitsensor ist ab sofort lieferbar.

© SensoPart Industriesensorik GmbH 2022, Gottenheim  
Veröffentlichung frei bei Quellenangabe

### Über SensoPart Industriesensorik GmbH

SensoPart entwickelt, produziert und vertreibt ein breites Spektrum an innovativen Sensoren für die Fabrikautomation. Den Schwerpunkt bilden optoelektronische Sensoren und kamerabasierte Vision-Sensoren, die in industriellen Anwendungen eingesetzt werden – z.B. zur Erkennung von Objekten oder Farben, zur Abstandsmessung, zum Codelesen oder in der Robotik. Die Entwicklung und die Produktion der Produkte erfolgt „Made in Germany“ an den Sitzen Gottenheim bei Freiburg und Wieden im südlichen Schwarzwald. Mit seinen vier Tochtergesellschaften und seinem Netz aus über 40 internationalen Vertriebspartnern ist SensoPart weltweit vertreten.

Seit der Gründung 1994 steht das Familienunternehmen für mittelständische Flexibilität sowie für innovative und leistungsfähige Produkte. Hierfür wurde SensoPart wiederholt ausgezeichnet, so zum Beispiel mit dem 1. Platz beim Automation Award und bereits mehrfach mit dem Deutschen Sensor-Applikationspreis.

Weitere Informationen zu SensoPart finden Sie unter <http://www.sensopart.com>.