

Eine Information der SensoPart Industriesensorik GmbH, Gottenheim bei Freiburg/Breisgau

SensoPart präsentiert den neuen Vision-Sensor mit dem XE-Faktor: XE-tra fast. XE-tra easy. XE-tra smart.

SensoPart präsentiert XE-Faktor

Gottenheim, November 2024 – Mit dem neuen VISOR® XE erweitert SensoPart seine bewährte Vision-Sensorfamilie und setzt neue Maßstäbe in der Industrieautomation. Die optimierte Hardware erfüllt die steigenden Anforderungen an Geschwindigkeit und Effizienz.



Der neue VISOR® XE zeichnet sich durch seine hohe Geschwindigkeit und Leistungsfähigkeit aus, besonders wenn anspruchsvolle Aufgaben mit Hilfe künstlicher Intelligenz gelöst werden. SensoPart bietet mit dem VISOR® XE eine innovative Lösung, die herkömmliche Vision-Sensor-Modelle deutlich übertrifft.

XE-tra fast

Der VISOR® XE arbeitet viermal schneller als bisherige Modelle. Diese erhebliche Leistungssteigerung wird durch den effizienten Einsatz mehrerer Prozessorkerne ermöglicht. Beispielsweise erreicht der Vision-Sensor VISOR® Code Reader eine Codelesegeschwindigkeit von unter 40 Millisekunden, selbst bei einer hohen Auflösung von 5 MP.

XE-tra easy

Ein weiteres Highlight ist der reduzierte und vereinfachte Installationsaufwand des VISOR® **XE**. Durch eine zusätzliche LAN-Schnittstelle lassen sich mehrere Vision-Sensoren effizient miteinander verbinden. Beispielsweise genügt beim Einsatz mehrerer Kameras an einem Robotergreifer lediglich ein Kabel zur Robotersteuerung.

Zudem lässt sich die neue **XE**-Reihe mit der bewährten VISOR®-Software einrichten und bedienen. Konfigurationen, die für bisherige VISOR®-Modelle erstellt wurden, können somit im VISOR® **XE** weiterverwendet werden. Die Vorgehensweise bei der Einrichtung bleibt dieselbe wie bei bisherigen VISOR® Modellen, und auch die Schnittstellenprotokolle zur SPS können weiterhin genutzt werden.

Der neue Vision-Sensor zeigt das bewährte Gehäusedesign der VISOR®-Familie, unterscheidet sich jedoch durch sein markantes rotes Teilgehäuse von den restlichen Modellen.

XE-tra smart

Im Bereich der KI-Algorithmen bietet die neue **XE**-Reihe eine um Faktor 8 höhere Klassifikationsgeschwindigkeit. Dank des Prozessors mit integrierter Hardwarebeschleunigung für Deep-Learning-Algorithmen sind die Benutzenden optimal für aktuelle und zukünftige Herausforderungen in der Bildverarbeitung gerüstet. Dies ist besonders beim schnellen Erkennen vieler kleiner Details in großen Sichtfeldern von Vorteil.

Effiziente Hardware für anspruchsvolle Anwendungen

Der VISOR® **XE** ist in seiner Leistungsklasse ein Meilenstein in der Produktentwicklung und setzt neue Standards in der Industrieautomation. Mit seiner erhöhten Geschwindigkeit, der KI-optimierten Hardware, der einfachen Installation und der nahtlosen Integration in bestehende Systeme stellt der VISOR® **XE** eine leistungsstarke Lösung für anspruchsvolle Anwendungen dar.

© SensoPart Industriesensorik GmbH 2024, Gottenheim

Veröffentlichung frei bei Quellenangabe

Über SensoPart Industriesensorik GmbH

SensoPart entwickelt, produziert und vertreibt ein breites Spektrum an innovativen Sensoren für die Fabrikautomation. Den Schwerpunkt bilden optoelektronische Sensoren und kamerabasierte Vision-Sensoren, die in industriellen Anwendungen eingesetzt werden – z.B. zur Erkennung von Objekten oder Farben, zur Abstandsmessung, zum Codelesen oder in der Robotik. Die Entwicklung und die Produktion der Produkte erfolgt „Made in Germany“ an den Sitzen Gottenheim bei Freiburg und Wieden im südlichen Schwarzwald. Mit seinen vier Tochtergesellschaften und seinem Netz aus über 40 internationalen Vertriebspartnern ist SensoPart weltweit vertreten.

Seit der Gründung 1994 steht das Familienunternehmen für mittelständische Flexibilität sowie für innovative und leistungsfähige Produkte. Hierfür wurde SensoPart wiederholt ausgezeichnet, so zum Beispiel mit dem 1. Platz beim Automation Award und bereits mehrfach mit dem Deutschen Sensor-Applikationspreis.

Weitere Informationen zu SensoPart finden Sie unter www.sensopart.com.