

# SensoClip

## MBD F 55ST2 (579-50012)



Halterung (Zinkdruckguss) für Schwalbenschwanz F 55-Metallgehäuse an Stangen ø 12 mm und Vierkantprofilen 10x10 mm

Mounting component (zinc die cast) for attaching dovetail F 55 metal housing to bars ø 12 mm and square profiles 10 x10 mm

Équerre de fixation (zinc moulé sous pression) pince à queue d'aronde F 55 métal pour barres ø 12 mm et profilés carrés 10 x 10 mm

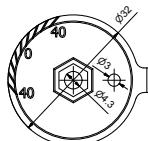
Soporte (cinc colado a presión) para cola de milano F 55 carcasa metálica para barras ø 12 mm y perfiles cuadrados 10x10 mm

068-14761 22.03.2017-00

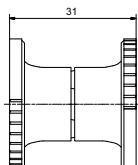
[www.sensopart.com](http://www.sensopart.com)

### A. MASSBILD | DIMENSIONAL DRAWING | PLAN COTES | ESQUEMA DE DIMENSIONES

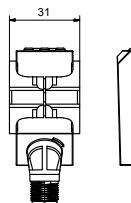
1



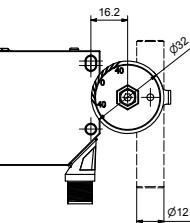
153-01287



2



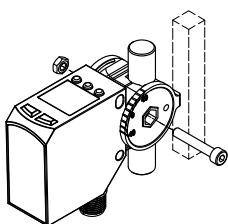
153-01288



Ø12 / □10

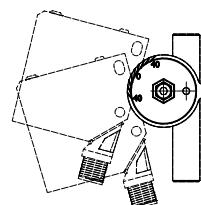
### B. MONTAGE | ASSEMBLY | MONTAGE | MONTAJE

3



155-02063

4



155-02064

### D MONTAGE

Die beiden Hälften der Halterung von links und von rechts an Stange/Vierkantprofil anlegen und den Sensor mit der Schwalben schwanzführung an der Rückseite des Gehäuses in die radiale Führung der Halterung klemmen.  
Sensor nach Bedarf ausrichten (Abb. 4).

Nach der Justage die Halterung mit einer M4-Schraube unter Verwendung einer M4-Mutter (Abb. 3) befestigen.

### E ASSEMBLY

Fix the two clamp jaws of the mounting component with their groove side to the bar/to the square profile and clamp the sensor with the dovetail guide on the housing back side into the radial guide of the mounting component.

Align sensor as needed (fig. 4).

After adjustment, fix the mounting component with one M4 screw, using one M3 nut (fig. 3).

### F MONTAGE

Enclencher les deux mâchoires de serrage avec leur encoche libre sur la barre/sur le profilé carré et enclencher le capteur avec son guidage de fixation de la pince à queue d'aronde (à l'arrière du capteur) dans le guidage radial de l'équerre de fixation.

Aligner le capteur selon les besoins (fig. 4).

Après l'ajustement, attacher l'équerre de fixation avec une vis M4 en utilisant un écrou M4 (fig. 3).

### E MONTAJE

Coloque las dos mordazas de sujeción del soporte de la izquierda y de la derecha a la barra/al perfil cuadrados y sujeté el sensor en la guía de cola de milano en el lado posterior de la carcasa. Alinee el sensor según sea necesario (fig. 4).

Después del ajuste, sujeté el soporte con un tornillo M4 utilizando una tuerca M4 (fig. 3).