

Der VISOR® Objektsensor von SensoPart überzeugt nicht nur durch ausgezeichnete Leistungsdaten, sondern auch durch sein ausgefeiltes Bedienkonzept: Dank der komfortablen und leicht verständlichen Bedienoberfläche geht die Definition auch komplexer Prüfaufgaben schnell und unkompliziert vonstatten – auch ohne detaillierte Bildverarbeitungskenntnisse sind Sie stets Herr der Lage. In wenigen, intuitiven Einrichtungsschritten definieren und testen Sie Ihre Prüfaufgaben („Job“) und die gewünschten Auswertungen („Detector“).

Den Effekt jeder Einstellung sehen Sie sofort im Bild. Umfangreiche Logikfunktionen ermöglichen die direkte Zuordnung komplexer Prüfergebnisse zu einem von sechs digitalen Ergebnisausgängen (bzw. sogar zu 32 Schaltausgängen über die als Zubehör erhältliche I/O-Erweiterung). Über die integrierte Encoderfunktion ist zusätzlich eine zeitliche Steuerung der Signalausgabe möglich. Sehr nützlich ist auch der integrierte Bildrekorder, mit dem Sie Fehleranalysen und Simulationen durchführen können.

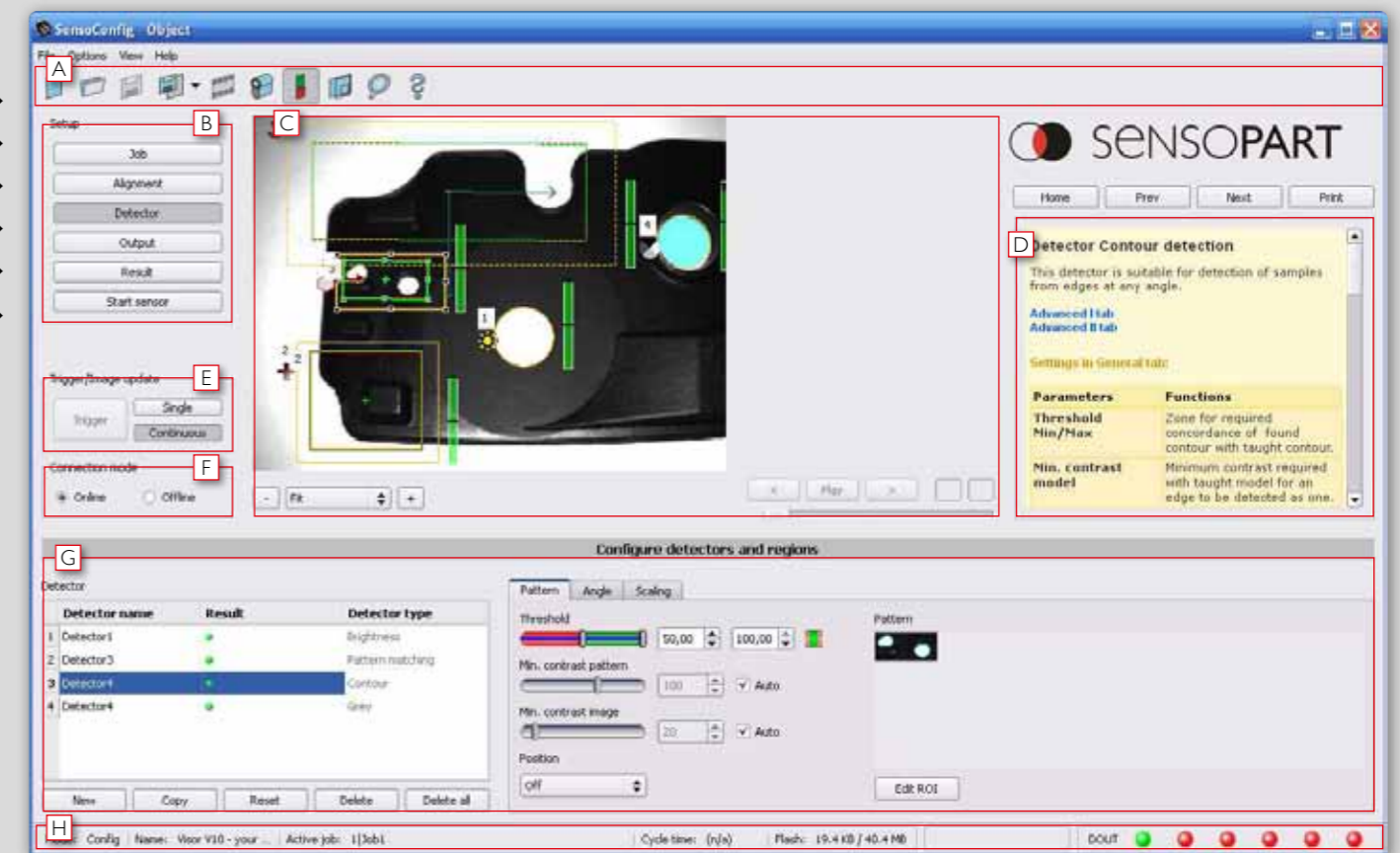
Alles im Blick mit dem „Viewer“: Nach Abschluss der Konfiguration arbeitet der Vision-Sensor autark – das heißt ohne PC-Anbindung – in Ihrer Produktionsanlage. Natürlich lassen sich auch im laufenden Betrieb jederzeit Daten abrufen: Hierfür steht Ihnen eine eigene Viewer-Software mit eingeschränkten Benutzerrechten zur Verfügung – auf diese Weise werden versehentliche Änderungen an der Konfiguration zuverlässig vermieden. So einfach und komfortabel kann professionelle Bildverarbeitung sein!

Schritt für Schritt zum Ziel

1. **Job:** Wählen Sie eine Prüfaufgabe oder legen Sie eine neue an.
2. **Lagenachführung:** Definieren Sie einen Lagedetektor (optional).
3. **Detektoren:** Legen Sie die gewünschten Auswertungen fest.
4. **Ausgabe:** Ordnen Sie die Prüfergebnisse den Schaltausgängen zu.
5. **Ergebnis:** Testen Sie Ihre Konfiguration.
6. **Sensor starten:** Führen Sie Ihren Job auf dem Sensor aus.

Produktvarianten VISOR® Objektsensor

Features/Sensoren	Standard	Advanced
Funktionen		
Auflösung V10 in Pixel	736 x 480	736 x 480
Auflösung V20 in Pixel	–	1280 x 1024
Bildrate pro Sekunde V10 V20	50 –	50 40
Anzahl Jobs Detektoren	8 32	max. 255 max. 255
Lagenachführung	nur Kontur	✓
Kontur (X-, Y-Translation, Rotation)	✓	✓
Mustervergleich (X-, Y-Translation)	✓	✓
Messschieber	–	✓
Grauschwelle	✓	✓
Kontrast	✓	✓
Helligkeit	✓	✓
Freiform-Tool	nur Kontur	✓
Schnittstellen		
Eingänge Ausgänge	2 4	2 4
Frei definierbare Schalt-Aus-/Eingänge, PNP oder NPN	2	4
Encodereingang	–	✓
I/O-Erweiterung	–	✓
RS422 RS232	– –	✓ ✓
Ethernet/Datenübertragung	✓	✓
EtherNet/IP	✓	✓
PROFINET	✓	✓
Objektive		
V10 integriert, 6 mm 12 mm 25 mm	✓ ✓ –	✓ ✓ ✓
V20 integriert, 12 mm	–	✓
C-Mount	–	✓
Bedienung/Visualisierung		
Viewer-Software mit Benutzerführung	✓	✓
gestaffelte Benutzerrechte	✓	✓



Die Bedienoberfläche im Überblick

- A **Menüleiste:** Die wichtigsten Funktionen im Schnellzugriff
- B **Setup-Navigation:** Sichere Führung des Benutzers durch den Konfigurationsprozess
- C **Bildfenster:** Livebild des Objekts mit grafischer Anzeige der Prüfbereiche und -ergebnisse
- D **Kontexthilfe:** Präzise Information zu jedem Arbeitsschritt
- E **Triggerfunktion:** Getriggert Betrieb oder Freilauf, Einzelbild- oder Serienschaltung
- F **Online-/Offline-Betrieb:** Betrieb mit angeschlossenem Sensor oder Simulation mit gespeicherten Bildern
- G **Konfigurationsfenster:** Parametereingabe für jeden Navigationsschritt
- H **Statuszeile:** Aktuelle Infos zum aktiven Job und zum Zustand der Ausgänge